



ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und
-fahrzeugteilen nach EN 15085-2

ZE-16083-01-00-EN15085-2015.0113.010

DVS ZERT bescheinigt hiermit, dass das Unternehmen

WOBI-STAL Sp. z.o.o.
ul. COP 8 (Centralny Okreg Przemyslowy)
37-450 Stalowa- Wola
Polen

die Anforderungen
für den Geltungsbereich nach

EN 15085-2 Zertifizierungsstufe CL1

in dem auf der Rückseite angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 28.03.2021 bis 27.03.2024

Düsseldorf, 26.03.2021
Ausstellungsort und -datum

M.Eng. Swider
Leitender Betriebsprüfer

A handwritten signature in blue ink, appearing to read 'Gurschke', written over a horizontal line.

Dipl.-Ing. Gurschke
Leiter der Zertifizierungsstelle

Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2015.0113.010

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
135	1.2	t = 1,4 - 30 mm	FW
	1.2	t = 1,4 - 90 mm	BW
	1.2	t = 3 - 200 mm	BW (with PWHT)
	1.2	t ≥ 5 mm	FW (with PWHT)
	1.2	t = 7 - 30 mm	FW
	1.2/8	t = 12,5 - 80 mm	BW (HY12)
		D ≥ 65 mm	
	2.2/8	t = 3 - 10 mm	FW
		D ≥ 25 mm	
	2.2/8	t = 3 - 30 mm	BW-T / FW
		D ≥ 60 mm	
	3.1	t = 3 - 50 mm	BW S690
135/141	3.1	t = 6 - 50 mm	FW S690
	3.2	t = 3 - 20 mm	HARDOX 450
136	2.2	t = 3 - 12 mm	FW (WPQR 06/Wobi-Stal/17)
	2.2	t = 3 - 16 mm	BW (WPQR 05/Wobi-Stal/17)
138	3.1/8	t = 3 - 24 mm	BW S690 (dissimilar weld)
141	1.2	t = 3 - 20 mm	BW
		D ≥ 30 mm	
	1.2	t = 3 - 30 mm	Branch connection
		D ≥ 24 mm	
141	1.2	t = 3 - 100 mm	BW
	1.2	t ≥ 5 mm	FW
141	8.1	t = 1,4 - 2,6 mm	BW
		D = 9 - 36 mm	
	8.1	t = 2 - 10 mm	FW, HY acc. to 01/WS/04/14 and 01/0073
		D = 8 - 40 mm	
785	1.2	D = 4,8 mm	-

Anwendungsgebiet:

- Neubau von Bauteilen und Komponenten für Schienenfahrzeuge
- keine Konstruktion
- kein Einkauf geschweißter Bauteile

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en): Adam Szwed (IWE)

geb.: 28.03.1976

Gleichberechtigte(r)

Vertreter:

-

Vertreter:

Grzegorz Blacha (IWS)
Tomasz Jagiello (IWS)
Brygida Marszalek (Stufe C)

geb.: 30.08.1981

geb.: 01.12.1975

geb.: 29.01.1986



Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2015.0113.010

Bemerkungen:

Die Voraussetzungen zur Durchführung von Schweißer- und Bedienerprüfungen nach ISO 9606-1 und ISO 14732 liegen für Herrn Adam Szwed (IWE) vor.

registrierte Adresse: WOBI-STAL Sp. z o.o.
ul. Elektoralna 12A m94
PL- 00-139 Warszawa

Registrierung OR EN15085: DVSZERT/15085/CL1/113/1A1/15

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Bedingungen nach der Norm EN 15085-2:2007, Pkt. 7.

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.